

AGREGADOS PÉTREOS

NO TRITURADOS GRANULARES

Clasificación:

- | | |
|-------------|-----------------------|
| 1. Base | 4. Ripio |
| 2. Sub-Base | 5. Piedra de cimiento |
| 3. Arena | |

Descripción:

Flexibilidad en la preparación de Bases y Sub - Bases de acuerdo con las especificaciones técnicas del cliente o del proyecto. Elaboradas con agregados pétreos de la mejor calidad, cumpliendo con estándares nacionales e internacionales en su composición, tamaño y durabilidad.

Características físicas:

 | Durabilidad, limpieza y resistencia.

 | La porción que atraviesa el tamiz N° 40 no es plástica.

 | CBR (California Bearing Ratio) de nuestros suelos es superior al 80%.

 | Abrasión inferior al 30%

 | Productos libres de contaminación de material vegetal, grumos de arcilla u otro material objetable.

 | Productos clasificados en función del % de material triturado y su granulometría, según lo establecido en las tablas del MOP.

Usos:

- Se aplica para la mejora de vías de menor categoría.
- Se emplea en la edificación de diversos tipos de superficies, sirviendo como estrato en la colocación de pavimentos asfálticos y pavimentos de concreto.
- En determinadas situaciones, se utiliza como material de relleno en la construcción de cajas de alcantarillas y sumideros, además de desempeñar la función de soporte para bordillos y sardineles.

Aplicaciones:

- Bases y Sub-bases de vías
- Firmes de aglomerados asfálticos
- Material de mejoramiento para estructuras





Recomendaciones:

- Se sugiere evitar el almacenamiento prolongado del material, ya que las condiciones climáticas pueden deteriorar su estado.
- Es necesario almacenar cada producto de forma individual para prevenir alteraciones.
- Se recomienda almacenar el material en un área techada para protegerlo de influencias externas como la lluvia y otros factores ambientales.
- Para prevenir la segregación, se debe evitar la creación de pilas que excedan los cuatro metros de altura.
- Evite colocar maquinaria móvil sobre las pilas de material para prevenir la contaminación.

Ventajas:

- Materiales y ciclos de producción ajustados a normas ASTM, INEN y especificaciones MTOP.
- Exactitud en peso y/o volumen en despacho.
- Sin contaminación, libre de impurezas
- Disponibilidad de stock permanente
- Costo/beneficio inigualables
- Calidad insuperable